

MIG 310 C-4

MIG/MAG-Kompaktschweißgeräte für Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium



MIG 310 C-4 ist das universelle Schweißgerät für Reparaturarbeit und Kleinteilfertigung. Sehr gute Schweißeigenschaften im Blechdickenbereich 0,6 – 10 mm. Für alle Mischgase, CO₂, und Argon geeignet zum Schweißen von Stahl, CrNi und Aluminium.

Technische Daten	MIG 310 C-4 (Artikel-Nr. 08314-I)
Netzanschluss:	3x400 V/ 50/60 Hz
Absicherung:	16 At
Schweißstrombereich:	30 - 310 A
Belastung bei 30% ED:	300 A
60% ED:	250 A
100% ED:	200 A
Stufen:	10
Schweißarten:	kontinuierlich; punkt
Drahtvorschub:	4-Rollenantrieb, D. 37 mm
Drahtdurchmesser:	0,6 - 1,2 mm
Drahtspulen:	D/K 200 - 300 (5-15 kg)
Gewicht:	82 kg
Abmessung:	820x280(430)x740 mm
Norm:	EN 60974-1
Schutzklasse:	S
Option:	Synergiesteuerung