

Elektroden-Schweißgleichrichter

GW 600



GW 600 ist eine Thyristorschweißgleichrichter der neuesten Generation. Die Anlage genügt höchsten Ansprüchen. Alle Schweißelektrodentypen können mit besten Schweißseigenschaften verarbeitet werden. Die technische Komplettausstatt mit Hot-Start, Arc-Force und Fernregelung ermöglicht Elektrodenschweißen (auch Zelloseelektroden), Fugenhobeln und Schneiden sowie WIG-Schweißen (Liftarc).

Technische Daten GW 600 (Artikel Nr. 11304)

Netzanschluss: 3x400 V / 3x230 V (50-60 Hz)
Leerlaufspannung: 82-93 V / Option: Spannungsverminderungsplatte $U_0 < 50$ V
Schweißbereich: 10-600 A
Belastung bei: 600 A / 35% ED
450 A / 60% ED
350 A / 100% ED
Ausstattung: Hot start; Antistick; Arc Force; Fernregler
Elektrode: 2,0-6,0
Norm: EN 60974-1
Schutzart: IP 23
Anwendungsklasse: S
Gewicht: 200 kg
Abmessung: (LxBxH) 800x600x600

Option: Kranösen