

# SCHWEIßMASCHINEN AUS WOLTERS DORF

## MIG 400 E / WF41C MIG 400 E Program

**MIG 400 E:** stufenlose Regelung von Schweißspannung und Drahtvorschub, fernregelbar am WF41C

**MIG 400 E Program:** Einknopfbedienung am WF41C durch Programmsteuerung



**Thyristorsteuerung der neuesten Generation**  
**Elektronische Regelung alle Schweißparameter**  
**Fernregelung**

### Technische Daten

#### Schweißgleichrichter MIG 400 E

Netzanschluss:

Steuerspannung:

Schweißbereich:

Belastung bei:

Parametereinstellung:

V/A-Digitalinstrumente:

Wasserkühlung:

Schutzart:

Anwendungsklasse:

Gewicht:

Abmessung:

#### Drahtvorschubeinheit WF 41 C

#### Zwischenschlauchpaket:

**MIG 400 E/ WF41C (Artikel Nr. 05400-E)**

**MIG 400 E Program (Artikel Nr. 095400-E-Pro)**

3 x 400 / 50 Hz V

42 V

40 - 400 A

400 A / 60% ED (A)

300 A / 100% ED (A)

stufenlos - fernregelbar

standard mit Speicherfunktion

Kreiselpumpe

IP 23

S

150 kg

950 x 360(485) x 950 mm Stromquelle

leistungsstarker 4-Rollenantrieb, D. 37 mm

elektronische Steuerung

Einschleichautomatik, Drahrückbrandautomatik einstellbar

2- und 4- Takt, Draht- und Gastest

Schweißdraht Ø 0,8-1,2 mm

Fernsteuerung

Abmessung: 550 x 230 x 450 mm

Gewicht: 18 kg

1 - 40 m Länge / wahlweise

**Hersteller:**

**WOLTERS DORF Schweißmaschinen GmbH, Eichendamm 3, D-15569 Woltersdorf**

Tel.: 03362/5398, Fax: 03362/75307

[www.woltersdorf-schweiss.de](http://www.woltersdorf-schweiss.de)