

MIG 550 E / WF41C MIG 550 E Program

MIG 550 E: stufenlose Regelung von Schweißspannung und Drahtvorschub, fernregelbar am WF41C

MIG 550 E Program: Einknopfbedienung am WF41C durch Programmsteuerung



Thyristorsteuerung der neuesten Generation
Elektronische Regelung alle Schweißparameter
Fernregelung

Technische Daten

Schweißgleichrichter MIG 550 E

Netzanschluss:
Steuerspannung:
Schweißbereich:
Belastung bei:

Parametereinstellung:
V/A-Digitalinstrumente:
Wasserkühlung:
Schutzart:
Anwendungsklasse:
Gewicht:
Abmessung:

Drahtvorschubeinheit WF 41 C

Zwischenschlauchpaket:

MIG 550 E / WF41C (Artikel Nr. 05550-E)
MIG 550 E Program (Artikel Nr. 09550-E-Pro)

3 x 400 V / 50/60 Hz
42 V
40 - 550 A
500 A / 60% ED (A)
400 A / 100% ED (A)
stufenlos - fernregelbar
standard mit Speicherfunktion
Kreiselpumpe
IP 23
S
200 kg
1000 x 530 x 910 mm Stromquelle
leistungsstarker 4-Rollenantrieb, D. 37 mm
elektronische Steuerung
Einschleichautomatik, Drahrückbrandautomatik einstellbar
2- und 4- Takt, Draht- und Gastest
Schweißdraht Ø 0,8-1,6 (2,0) mm
Fernsteuerung
Abmessung: 550 x 230 x 450 mm
Gewicht: 18 kg
1 - 40 m Länge / wahlweise

Hersteller:

WOLTERS DORF Schweißmaschinen GmbH, Eichendamm 3, D-15569 Woltersdorf
Tel.: 03362/5398, Fax: 03362/75307
www.woltersdorf-schweiss.de