

NEU von WOLTERS DORF : 110-230 V Schweißinverter

Elektrode



IW 160 (1x230 V) (11-IW-160)

E-Schweißinverter für Elektrode und WIG-Liftarc
10 - 160 A Schweißstrom
umschaltbar
Antistick, Hotstart, Arcforce
verschweißbare Elektroden: 2,0 - 3,25 (4,0) mm
S- und CE-Zeichen

Tragegurt

Gewicht: 6 kg

Einsatzgebiete:

- Schlosserei / Stahlbau / Anlagenbau bei Reparatur und Instandsetzung
- leichte Montagearbeiten

Material:

- für alle Elektroden (außer Cellulose)
- Stahl / Edelstahl
- Guß



IW 160 EP (1x110-230 V +/- 15%) (11-IW-160EP)

E-Schweißinverter der Sonderklasse mit PFC für unterschiedliche Netzspannungen und lange Zuleitungen auf Baustellen

10 - 160 A Schweißstrom

umschaltbar - Elektrode / WIG-Liftarc

Antistick, Arcforce, Hotstart

verschweißbare Elektroden: 2,0 - 3,25 (4,0) mm

Generator tauglich

S- und CE-Zeichen

Tragegurt

Schutzgrad: IP 23 S

Gewicht: 7,5 kg

Einsatzgebiete:

- Schlosserei, Stahlbau, Anlagenbau
- auf Baustellen
- bei Stromerzeugerbetrieb

Material:

- für alle Elektroden (außer Cellulose)
- Stahl/Edelstahl
- Guß

WIG



IW 160 TIG-PULS (1x230 V) (11-IW-160TP)

WIG-Schweißinverter mit Komplettausstattung zum WIG- und E-schweißen

5 - 160 A Schweißstrom

HF-Zündung / Liftarczündung / 2 und 4 Taktbetrieb

Digitalanzeige

WIG-Sekundärparameter vorwählbar

PULS-Funktion für Dünnblechschweißen

Gasprüffunktion

E-Schweißen mit Hotstart und Arcforce

verschweißbare Elektroden: 2,0 - 3,25 (4) mm

S- und CE-Zeichen

Schutzgrad: IP 23S

Gewicht: 8 kg

Einsatzgebiete:

- Anlagen - Rohrleitungs- und Behälterbau, Chemieranlagenbau
- Montage und Instandsetzung
- Dünnblechschweißen

Material:

- Baustähle, CrNi-Stähle
- Duplex-Stähle
- Kupfer, Nickel, Magnesium und Sonderwerkstoffe